

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Göschl Ges.m.b.H.
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Industriestraße
Hausnummer	6
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Baden
Postleitzahl	2542
Ort	Kottingbrunn
Firmennummer	113523x
UID-Nummer	ATU17481400
Telefon	0225271585
Fax	0225277237
Email	office@goeschl-metallbau.at
Webseite	http://www.goeschl-metallbau.at
Kontaktperson	Johann Krenn
eMail Kontaktperson	office@goeschl-metallbau.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Johann Krenn
Email	johann.krenn@goeschl-metallbau.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Roland Göschl
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1051
Zertifikat gültig bis	05.11.2016
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	nat. Schweißtechnologe
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Johann Krenn
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweißzertifikats	0531-ST-3834-1052
Zertifikat gültig bis	30.11.2016
Qualifikation des Schweißverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweißverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	4 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---