

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	RK Metalltechnik GmbH
Firmenzusatz	RK Metalltechnik GmbH
Straße	Süddruckgasse
Hausnummer	22
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Baden
Postleitzahl	2512
Ort	Oeynhausen
Firmennummer	440316z
UID-Nummer	ATU70025028
Telefon	0225224310
Fax	022522431010
Email	office@rk-metalltechnik.at
Webseite	http://www.rk-metalltechnik.at
Kontaktperson	Reinhard Krumpholz
eMail Kontaktperson	office@rk-metalltechnik.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Reinhard Krumpholz jun.
Email	r.krumpholz@rk-metalltechnik.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Reinhard Krumpholz sen.
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1120
Zertifikat gültig bis	19.02.2018
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangeherersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Eisenbahnbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Fassadenbau Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl Bewehrungsstahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Reinhard Krumpholz
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Reinhard Krumpholz sen.
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1121
Zertifikat gültig bis	19.02.2018
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl EN ISO 15613 Vorgezogene Arbeitsprüfung EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe

Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	7 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	JA Sichtprüfer Zertifiziert - 1 Prüfer - Stufe 2 Eindringprüfverfahren - 1 Prüfer - Stufe 2
thermische Schneidarbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden Plasmaschneiden Laserschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden untervergeben