

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Metallverarbeitung
KORENY
www.koreny-metall.at

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Metallverarbeitung Koreny
Firmenzusatz	Metallverarbeitung
Straße	Barockstrasse
Hausnummer	17
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Tulln
Postleitzahl	3004
Ort	Reichersberg
Firmennummer	--
UID-Nummer	ATU60092946
Telefon	069919245768
Fax	0227126756
Email	office@koreny-metall.at
Webseite	
Kontaktperson	Christian Koreny
eMail Kontaktperson	office@koreny-metall.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Christian Koreny
Email	office@koreny-metall.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Christian Koreny
Unternehmensgegenstand	Sonderkonstruktionen, Reparaturen Schlosserei Schmiede Metalltechnik Stahlbau
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1154
Zertifikat gültig bis	27.02.2017
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Christian Koreny
Qualifikation	geprüfter Schweißer
Schweissaufsichtsperson Stv.	
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	135 (MAG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399