Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	MV-Metalltechnik e.U.
Firmenzusatz	I
Straße	Palbersdorf
Hausnummer	62
Land	Österreich
Bundesland	Steiermark
Bezirk	Bruck-Mürzzuschlag
Postleitzahl	8621
Ort	Thörl
Firmennummer	429463p
UID-Nummer	ATU69322912
Telefon	06765555616
Fax	
Email	office@mv-metalltechnik.at
Webseite	http://www.mv-metalltechnik.at
Kontaktperson	Michael Hofer
eMail Kontaktperson	office@mv-metalltechnik.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Michael Hofer
Email	michael.hofer@mv-metalltechnik.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV Austria Services GMBH
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0408-CPR-TA02346

Zertifikat gültig bis	28.05.2024
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Michael Hofer
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0408-CPR-TA02346
Zertifikat gültig bis	28.05.2024
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 136 (Fülldrahtschweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Ing. Michael Hofer

Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399