

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	G.WITTEK Stahlbau GmbH
Firmenzusatz	Stahlbau
Straße	Zwölfaxingerstraße
Hausnummer	21
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Wien-Umgebung
Postleitzahl	2320
Ort	Schwechat - Rannersdorf
Firmennummer	FN 62352w
UID-Nummer	ATU15611700
Telefon	0043 1 7077770
Fax	0043 1 70777707
Email	info@wittek.co.at
Webseite	http://www.wittek.co.at
Kontaktperson	Dipl.-Ing. (FH) Stephan Psihoda
eMail Kontaktperson	psihoda@wittek.co.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Dipl.-Ing. (FH) Stephan Psihoda
Email	psihoda@wittek.co.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Gsödl Andreas
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0647
Zertifikat gültig bis	10.09.2019
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Bewehrungsstahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Dipl. Ing. (FH) Stephan Psihoda
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Gsödl Andreas
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0648
Zertifikat gültig bis	10.09.2020
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl EN ISO 15614-2 Schweissverfahrensprüfung Aluminium EN ISO 17660-1 Bewehrungsstahlschweißen tragender Verbindungen

Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen) 785 (Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Hubzündung) 786 (Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzzündung)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	5 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	2 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	JA Sichtprüfer Zertifiziert - 1 Prüfer - Stufe 2 Eindringprüfverfahren - 1 Prüfer - Stufe 2 Magnetpulververfahren - 1 Prüfer - Stufe 2
thermische Schneidearbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Plasmaschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399