

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Willingshofer GesmbH
<b>Firmenzusatz</b>	Sondermaschinenbau
<b>Straße</b>	Sonnleitberg
<b>Hausnummer</b>	42
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Steiermark
<b>Bezirk</b>	Weiz
<b>Postleitzahl</b>	8616
<b>Ort</b>	Gasen
<b>Firmennummer</b>	1234
<b>UID-Nummer</b>	ATU 62833606
<b>Telefon</b>	+43/3171/208-0
<b>Fax</b>	+43/3171/208-4
<b>Email</b>	g.willingshofer@willingshofer.com
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.willingshofer.com">http://www.willingshofer.com</a>
<b>Kontaktperson</b>	Gerhard Willingshofer
<b>eMail Kontaktperson</b>	g.willingshofer@willingshofer.com

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Dipl.Ing. Siegfried Willingshofer
<b>Email</b>	s.willingshofer@willingshofer.com
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Gerhard Willingshofer
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV SÜD SZA Österreich
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-1541
<b>Zertifikat gültig bis</b>	27.10.2015
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Bedien- und Wartungsstege Geländer Stiegen Tribünen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Karl Heinz Gugimeier
<b>Qualifikation</b>	IWE (Schweissfachingenieur)
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Gerhard Willingshofer
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-2
<b>Bescheinigung</b>	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	0531-ST-3834-1542
<b>Zertifikat gültig bis</b>	27.10.2015
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
<b>Schweissverfahren</b>	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	14 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidearbeiten</b>	werden an qual. Betriebe untervergeben
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden untervergeben