

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Willingshofer GesmbH
Firmenzusatz	Sondermaschinenbau
Straße	Sonnleitberg
Hausnummer	42
Land	Österreich
Bundesland	Steiermark
Bezirk	Weiz
Postleitzahl	8616
Ort	Gasen
Firmennummer	1234
UID-Nummer	ATU 62833606
Telefon	+43/3171/208-0
Fax	+43/3171/208-4
Email	g.willingshofer@willingshofer.com
Webseite	http://www.willingshofer.com
Kontaktperson	Gerhard Willingshofer
eMail Kontaktperson	g.willingshofer@willingshofer.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Dipl.Ing. Siegfried Willingshofer
Email	s.willingshofer@willingshofer.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Gerhard Willingshofer
Unternehmensgegenstand	Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD SZA Österreich
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1541
Zertifikat gültig bis	27.10.2015
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	
Montage	mit Montage
Produkte	Bedien- und Wartungsstege Geländer Stiegen Tribünen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Karl Heinz Gugimeier
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Gerhard Willingshofer
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1542
Zertifikat gültig bis	27.10.2015
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	14 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden untervergeben