

## Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



### Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Birtner Stahlbau Ges.m.b.H.
<b>Firmenzusatz</b>	Mast- und Konstruktionsbau
<b>Straße</b>	Fischamenderstraße
<b>Hausnummer</b>	60
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Niederösterreich
<b>Bezirk</b>	Wien-Umgebung
<b>Postleitzahl</b>	2432
<b>Ort</b>	Schwadorf
<b>Firmennummer</b>	FN 120588k
<b>UID-Nummer</b>	ATU16807409
<b>Telefon</b>	02230 2842
<b>Fax</b>	02230 2842 18
<b>Email</b>	office@birtner-stahlbau.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.birtner-stahlbau.com">http://www.birtner-stahlbau.com</a>
<b>Kontaktperson</b>	Erich Birtner
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@birtner-stahlbau.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Erich Birtner
<b>Email</b>	office@birtner-stahlbau.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Ing. Mario Gaus
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Lichtmast, Werbemast, Verkehrsmast Schlosserei Metalltechnik Stahlbau
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV SÜD

<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-1017
<b>Zertifikat gültig bis</b>	19.09.2026
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Montage</b>	
<b>Produkte</b>	Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Sonstiges:
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Reinhard Wiesinger
<b>Qualifikation</b>	
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Ing. Mario Gaus
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-2
<b>Bescheinigung</b>	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	0531 - ST - 3834 - 1018
<b>Zertifikat gültig bis</b>	18.09.2026
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
<b>Schweissverfahren</b>	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	3 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidearbeiten</b>	werden an qual. Betriebe untervergeben
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399