

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

| | |
|----------------------------|---|
| Firmenwortlaut | Metallbau Hrabal GesmbH |
| Firmenzusatz | Metall- und Stahlbau |
| Straße | Linke Bahnzeile |
| Hausnummer | 28 |
| Land | Österreich |
| Bundesland | Niederösterreich |
| Bezirk | Baden |
| Postleitzahl | 2483 |
| Ort | Ebreichsdorf |
| Firmennummer | FN 373408f |
| UID-Nummer | ATU 66919800 |
| Telefon | 02254 20501 |
| Fax | 02254 20501 5 |
| Email | office@metallbau-hrabal.at |
| Webseite | http://www.metallbau-hrabal.at |
| Kontaktperson | Ing. Gerhard Hrabal |
| eMail Kontaktperson | office@metallbau-hrabal.at |

| | |
|--|--|
| Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle | Markus Roth |
| Email | roth@metallbau-hrabal.at |
| Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter | Stephan Hermann |
| Unternehmensgegenstand | Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb |
| Zertifizierungsstelle | TÜV SÜD SZA Österreich |
| Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats | 0531-CPR-1090-1446 |
| Zertifikat gültig bis | 21.07.2015 |
| Ausführungsstufe EN 1090 | EN 1090-2 (Stahltragwerke) |

| | |
|--|--|
| Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen | Geschweisste Konstruktionen |
| Ausführungsstufe (EXC) | EXC 1 EXC 2 |
| Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen | Ungeschweisste Konstruktionen |
| Ausführungsstufe (EXC) | EXC 1 EXC 2 |
| Ausführungsstufe EN 1090 | EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke) |
| Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen | |
| Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen | Ungeschweisste Konstruktionen |
| Ausführungsstufe (EXC) | EXC 1 EXC 2 |
| Montage | mit Montage |
| Produkte | Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau |
| Werkstoffe | Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium |
| Schweissaufsichtsperson | Herr Willibald Riedl |
| Qualifikation | IWT (Schweisstechniker) |
| Schweissaufsichtsperson Stv. | Ing Gerhard Hrabal |
| Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834 | EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 |
| Bescheinigung | Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden |
| Nummer des Schweisszertifikats | 0531-ST-3834-1447 |
| Zertifikat gültig bis | 31.07.2015 |
| Qualifikation des Schweissverfahrens | EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe |
| Schweissverfahren | 111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen) |
| Prüfverfahren | |
| Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern | |
| Stahl EN ISO 5817 | 5 Sichtprüfer |
| Aluminium EN ISO 10042 | |
| Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer | NEIN |

| | |
|------------------------------------|---|
| thermische Schneidearbeiten | werden an qual. Betriebe untervergeben |
| Bauteilbemessung | Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben |
| Korrosionsschutz | |
| Mechanisches Verbinden | Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399 |