Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	FUHRMANN Stahlbau Ges.m.b.H.
Firmenzusatz	Stahlbau
Straße	Fuhrmann Platz
Hausnummer	1
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mistelbach
Postleitzahl	2165
Ort	Steinebrunn
Firmennummer	FN 62629b
UID-Nummer	ATU 19020002
Telefon	0043 2554 85301 0
Fax	0043 2554 85301 38
Email	office@fuhrmann.at
Webseite	http://www.fuhrmann.at
Kontaktperson	Dipl.-Ing. (FH) Franz Fuhrmann
eMail Kontaktperson	office@fuhrmann.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Herwig Weilinger
Email	
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	A. Tholler
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0794
Zertifikat gültig bis	11.05.2026
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribühnen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Dipl. Ing. (FH) Franz Fuhrmann
Qualifikation	nat. Schweißtechnologe
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Ch. Wraneschitz
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0795
Zertifikat gültig bis	15.05.2023
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	10 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	

Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	JA Sichtprüfer Zertifiziert - 1 Prüfer - Stufe 2 Eindringprüfverfahren - 1 Prüfer - Stufe 2
thermische Schneidearbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399