

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Franz Schatzer
Firmenzusatz	Schlossereibetrieb
Straße	Fabrikstraße
Hausnummer	2
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Neunkirchen
Postleitzahl	2823
Ort	Pitten
Firmennummer	-
UID-Nummer	ATU20461701
Telefon	0043 664 39 52 144
Fax	0043 2627 821 36
Email	schlosserei.schatzer@aon.at
Webseite	
Kontaktperson	Franz Schatzer
eMail Kontaktperson	schlosserei.schatzer@aon.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Franz Schatzer
Email	schlosserei.schatzer@aon.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	---
Unternehmensgegenstand	Portalbau, Schiebetore Schlosserei Schmiede Metalltechnik Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD SZA Österreich
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1129
Zertifikat gültig bis	28.03.2015
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Spannsysteme
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Ronald Pfeiffer
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Franz Schatzer
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1130
Zertifikat gültig bis	28.03.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	3 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben

Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399