

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Ing. Roman Gottschlich
Firmenzusatz	Stahlhandel, Schlosserei, Planungsbüro
Straße	Industriestraße
Hausnummer	14
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Bruck an der Leitha
Postleitzahl	2460
Ort	Bruck an der Leitha
Firmennummer	-
UID-Nummer	ATU54776602
Telefon	02162 65462
Fax	02162 66063
Email	office@stahlhandel-gottschlich.at
Webseite	http://www.stahlhandel-gottschlich.at
Kontaktperson	Ing. Roman Gottschlich
eMail Kontaktperson	office@stahlhandel-gottschlich.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Roman Gottschlich
Email	office@stahlhandel-gottschlich.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Ing. Lukas Marzi
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD SZA Österreich
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1209
Zertifikat gültig bis	28.04.2017

Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Roman Gottschlich
Qualifikation	Ingenieur für Maschinenbau oder WIW
Schweissaufsichtsperson Stv.	Ing Lukas Marzi
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweißzertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweißverfahrens	
Schweißverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	3 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben

<p align="center">Bauteilbemessung</p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben</p>
<p align="center">Korrosionsschutz</p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben</p>
<p align="center">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>