

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Metallbau Hinterkörner GmbH
Firmenzusatz	Stahl- und Metallbau
Straße	Hufschmiedgasse
Hausnummer	3
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Amstetten
Postleitzahl	3361
Ort	Aschbach
Firmennummer	FN 413738 p
UID-Nummer	ATU 68564118
Telefon	07476 76575
Fax	07476 76575 20
Email	office@hinterkoerner1.at
Webseite	http://www.hinterkoerner1.at
Kontaktperson	Ing. Siegfried Hinterkörner
eMail Kontaktperson	siegfried@hinterkoerner1.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Roland Hinterkoerner
Email	roland@hinterkoerner1.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Roland Hinterkörner
Unternehmensgegenstand	Alubau, Edelstahlbau Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0846
Zertifikat gültig bis	28.11.2019
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Roland Hinterkörner
Qualifikation	IWT (Schweisstechniker)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Alois Maier
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0882
Zertifikat gültig bis	28.11.2019
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 131 (MIG-Schiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	1 Sichtprüfer

Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399