

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Metalltechnik - Fazla GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Hauptstraße
Hausnummer	18/2
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Baden
Postleitzahl	2486
Ort	Landegg
Firmennummer	---
UID-Nummer	ATU65263546
Telefon	0043 650 21 00 231
Fax	---
Email	office@metalltechnik-fazla.at
Webseite	http://www.metalltechnik-fazla.at
Kontaktperson	Ing. Fazla Firat
eMail Kontaktperson	office@metalltechnik-fazla.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Firat Fazla
Email	office@metalltechnik-fazla.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	---
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Metall- und Maschinenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	2390 - SystemCert Zertifizierungsges.m.b.H.
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	2390-CPR-P05660215
Zertifikat gültig bis	24.10.2024
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Ing Firat Fazla
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren
Schweissverfahren	131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---