

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Braun Maschinenfabrik GmbH
Firmenzusatz	Stahlwasser- u. Maschinenbau
Straße	Gmundner Straße
Hausnummer	76
Land	Österreich
Bundesland	Oberösterreich
Bezirk	Vöcklabruck
Postleitzahl	4840
Ort	Vöcklabruck
Firmennummer	FN 109446a
UID-Nummer	ATU 24813806
Telefon	+43 7672 72463
Fax	+43 7672 72463 73
Email	office@braun.at
Webseite	http://www.braun.at
Kontaktperson	Dipl. Ing. Stefan Purrer
eMail Kontaktperson	s.purrer@braun.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Dipl. Ing. Stefan Purrer
Email	s.purrer@braun.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Daniel Schiemer
Unternehmensgegenstand	Stahlwasserbau Schlosserei Stahlbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	0
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0408-CPR-TA1636
Zertifikat gültig bis	29.05.2025
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	
Produkte	Bedien- und Wartungsstege Geländer Stiegen Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Wasserwehrverschlüsse Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Bernhard Ortner
Qualifikation	IWT (Schweisstechniker)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Alfred Mayr
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	HZ-01637-22FOE
Zertifikat gültig bis	29.05.2025
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 136 (Fülldrahtschweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	11 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Dipl. Ing. Stefan Purrer
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---