

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Braun Maschinenfabrik GmbH
Firmenzusatz	Stahlwasser- u. Maschinenbau
Straße	Gmundner Straße
Hausnummer	76
Land	Österreich
Bundesland	Oberösterreich
Bezirk	Vöcklabruck
Postleitzahl	4840
Ort	Vöcklabruck
Firmennummer	FN 109446a
UID-Nummer	ATU 24813806
Telefon	+43 7672 72463
Fax	+43 7672 72463 73
Email	office@braun.at
Webseite	http://www.braun.at
Kontaktperson	Ing. Philipp Ebner
eMail Kontaktperson	office@braun.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Philipp Ebner
Email	p.ebner@braun.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	
Unternehmensgegenstand	Stahlwasserbau Schlosserei Stahlbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	0
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0408-CPR-TA1636
Zertifikat gültig bis	29.05.2022
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	
Produkte	Bedien- und Wartungsstege Geländer Stiegen Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Wasserwehrverschlüsse Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Robert Schobesberger
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Manuel Teufl
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	DG/16/S/1637/FOE
Zertifikat gültig bis	29.05.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 136 (Fülldrahtschiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	11 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Ing. Robert Konrad
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---