

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Rudolf Steiner GmbH
Firmenzusatz	Stahl- und Metallbau
Straße	Gewerbeparkstraße
Hausnummer	3
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Wiener Neustadt-Land
Postleitzahl	2604
Ort	Theresienfeld
Firmennummer	FN153803g
UID-Nummer	ATU 42058704
Telefon	02622 72412
Fax	02622 72412 14
Email	office@stahlbau-steiner.at
Webseite	http://www.stahlbau-steiner.at
Kontaktperson	Bianca Steiner
eMail Kontaktperson	office@stahlbau-steiner.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Michael Schaefer
Email	office@stahlbau-steiner.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Rudolf Steiner
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1164
Zertifikat gültig bis	17.04.2017
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Ronald Pfeiffer
Qualifikation	IWT (Schweisstechniker)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Rudolf Steiner
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	9 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	9 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben

<p align="center">Bauteilbemessung</p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben</p>
<p align="center">Korrosionsschutz</p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben</p> <p>werkseigen: Grundieren</p>
<p align="center">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>