

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Individuell bis ins Detail!

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Johann Prey GmbH
Firmenzusatz	Stahl- und Metallbau
Straße	Lindenallee
Hausnummer	4
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Hollabrunn
Postleitzahl	2074
Ort	Unterretzbach
Firmennummer	FN 149.303p
UID-Nummer	ATU 41393005
Telefon	02942 2553
Fax	02942 2758
Email	schlosserei@prey.at
Webseite	http://www.prey.at
Kontaktperson	Markus Prey
eMail Kontaktperson	schlosserei@prey.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Markus Prey
Email	markus.prey@prey.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Herbert Haslinger
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Metall- und Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1833
Zertifikat gültig bis	19.11.2016

Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	nat. Schweißtechnologe
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Markus Prey
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweißzertifikats	0531-ST-3834-1834
Zertifikat gültig bis	18.11.2018
Qualifikation des Schweißverfahrens	EN ISO 15612 Standard Schweißverfahren EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweißverfahren	131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	1 Sichtprüfer

Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399