

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Aigner Albrecht Anlagenbau GmbH
<b>Firmenzusatz</b>	Stahl- und Anlagenbau
<b>Straße</b>	Inn
<b>Hausnummer</b>	25
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Oberösterreich
<b>Bezirk</b>	Wels-Land
<b>Postleitzahl</b>	4632
<b>Ort</b>	Pichl bei Wels
<b>Firmennummer</b>	FN 273022d
<b>UID-Nummer</b>	ATU 62171009
<b>Telefon</b>	07242 310808
<b>Fax</b>	
<b>Email</b>	office@aigneralbrecht.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.aigneralbrecht.at">http://www.aigneralbrecht.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Christian Weissenböck
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@aigneralbrecht.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Thomas Dörner
<b>Email</b>	t.dorner@aigneralbrecht.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Christian Weissenböck
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Fahrbahnübergänge Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV SÜD
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-0427
<b>Zertifikat gültig bis</b>	31.08.2016

<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Eisenbahnbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Sonstiges:
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl Duplex Stahl Bewehrungsstahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Andreas Köppl
<b>Qualifikation</b>	IWE (Schweissfachingenieur)
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Martin Oberhumer
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	
<b>Bescheinigung</b>	
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	
<b>Zertifikat gültig bis</b>	
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
<b>Schweissverfahren</b>	111 (E-Handschiessen) 131 (MIG-Schiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen) 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas) 784 (Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung) 786 (Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzzündung)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	4 Sichtprüfer

<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidearbeiten</b>	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Laserschneiden
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399