

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Aigner Albrecht Anlagenbau GmbH
Firmenzusatz	Stahl- und Anlagenbau
Straße	Inn
Hausnummer	25
Land	Österreich
Bundesland	Oberösterreich
Bezirk	Wels-Land
Postleitzahl	4632
Ort	Pichl bei Wels
Firmennummer	FN 273022d
UID-Nummer	ATU 62171009
Telefon	07242 310808
Fax	
Email	office@aigneralbrecht.at
Webseite	http://www.aigneralbrecht.at
Kontaktperson	Christian Weissenböck
eMail Kontaktperson	office@aigneralbrecht.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Thomas Dörner
Email	t.dorner@aigneralbrecht.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Christian Weissenböck
Unternehmensgegenstand	Fahrbahnübergänge Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0427
Zertifikat gültig bis	31.08.2016

Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Eisenbahnbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Rostfreier Stahl Duplex Stahl Bewehrungsstahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Andreas Köppl
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Martin Oberhumer
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 131 (MIG-Schiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen) 783 (Hubzündungs-Bolzenschiessen mit Keramikring oder Schutzgas) 784 (Kurzzeit-Bolzenschiessen mit Hubzündung) 786 (Kondensatorentladungs-Bolzenschiessen mit Spitzzündung)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	4 Sichtprüfer

Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Laserschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399