

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	AWF Vertriebs GmbH
Firmenzusatz	Fassadentechnik
Straße	Gewerbestraße
Hausnummer	8
Land	Österreich
Bundesland	Salzburg
Bezirk	Salzburg-Umgebung
Postleitzahl	5201
Ort	Seekirchen
Firmennummer	FN 320755z
UID-Nummer	ATU 64602825
Telefon	0043 6212 93020
Fax	0043 6212 93020 90
Email	office@awf-solution.com
Webseite	http://www.awf-solution.com
Kontaktperson	Raimund Rainer
eMail Kontaktperson	office@awf-solution.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	
Email	
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	
Unternehmensgegenstand	Fassadenbau Metalltechnik
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1855
Zertifikat gültig bis	18.01.2017
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399