

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Heindl & Lang Metallbau GmbH & Co.KG
<b>Firmenzusatz</b>	Metalltechnik
<b>Straße</b>	Feilbachstraße
<b>Hausnummer</b>	27
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Salzburg
<b>Bezirk</b>	Salzburg-Umgebung
<b>Postleitzahl</b>	5071
<b>Ort</b>	Wals - Siezenheim
<b>Firmennummer</b>	FN 366673 a
<b>UID-Nummer</b>	ATU 66627545
<b>Telefon</b>	0662 265541
<b>Fax</b>	0662 265541 20
<b>Email</b>	office@heindl-lang.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.heindl-lang.at">http://www.heindl-lang.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Mag. Bernd Lang
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@heindl-lang.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Johannes Kritzer
<b>Email</b>	office@heindl-lang.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Mag. Bernd Lang
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Laserzuschnitte, Nibbler Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	Systemcert Zertifizierungsges.m.b.H.
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	2390-CPR-P03750514
<b>Zertifikat gültig bis</b>	01.06.2017
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Allgemeine Konstruktionen
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Herr Johannes Kritzer
<b>Qualifikation</b>	geprüfter Schweißer
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Mag. Bernd Lang
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	
<b>Bescheinigung</b>	
<b>Nummer des Schweißzertifikats</b>	
<b>Zertifikat gültig bis</b>	
<b>Qualifikation des Schweißverfahrens</b>	
<b>Schweißverfahren</b>	135 (MAG-Schweißen)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	2 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidarbeiten</b>	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Laserschneiden
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1