

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Metalltechnik Kainz GmbH
Firmenzusatz	Maschinen-/ Anlagen- und Metallbau
Straße	Karlsteiner Straße
Hausnummer	16
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Waidhofen an der Thaya
Postleitzahl	3843
Ort	Dobersberg
Firmennummer	520407 f
UID-Nummer	ATU74764506
Telefon	02843 22484
Fax	
Email	office@metalltechnik-kainz.at
Webseite	http://www.metalltechnik-kainz.at
Kontaktperson	Alexander Kainz
eMail Kontaktperson	office@metalltechnik-kainz.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Alexander Kainz
Email	office@metalltechnik-kainz.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Alexander Dietrich
Unternehmensgegenstand	Edelstahlverarbeitung Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1908
Zertifikat gültig bis	08.04.2024

Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Alexander Dietrich
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Robert Antos
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1909
Zertifikat gültig bis	08.04.2019
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399