

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Anton Wottle Maschinen- und Weinpressenbau GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik - auch für den Bau!
Straße	Schubertstraße
Hausnummer	20
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mistelbach
Postleitzahl	2170
Ort	Poysdorf
Firmennummer	FN 210427b
UID-Nummer	ATU 51910703
Telefon	02552 2436
Fax	02552 2436 36
Email	info@wottle.at
Webseite	http://www.wottle.at
Kontaktperson	Ing. Mario Weiß
eMail Kontaktperson	m.weisz@wottle.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Mario Weiß
Email	m.weiss@wottle.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Martin Lehr
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1435
Zertifikat gültig bis	13.10.2026
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Ing Mario Weiss
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweißzertifikats	0531-ST-3834-1520
Zertifikat gültig bis	13.10.2026
Qualifikation des Schweißverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweißverfahrensprüfung Stahl EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweißverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	8 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben

<p align="center">Bauteilbemessung</p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben</p>
<p align="center">Korrosionsschutz</p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben</p>
<p align="center">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>