

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Anton Wottle Maschinen- und Weinpressenbau GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik - auch für den Bau!
Straße	Schubertstraße
Hausnummer	20
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mistelbach
Postleitzahl	2170
Ort	Poysdorf
Firmennummer	FN 210427b
UID-Nummer	ATU 51910703
Telefon	02552 2436
Fax	02552 2436 36
Email	info@wottle.at
Webseite	http://www.wottle.at
Kontaktperson	Ing. Mario Weiß
eMail Kontaktperson	m.weisz@wottle.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Mario Weiß
Email	m.weiss@wottle.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Martin Lehr
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1435
Zertifikat gültig bis	14.10.2020
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Thomas Bürgermeister
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1520
Zertifikat gültig bis	31.10.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	6 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben

Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399