

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Danner Wasserkraft GmbH
Firmenzusatz	Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Straße	Almau
Hausnummer	8
Land	Österreich
Bundesland	Oberösterreich
Bezirk	Kirchdorf an der Krems
Postleitzahl	4643
Ort	Pettenbach
Firmennummer	461539i
UID-Nummer	ATU 71583645
Telefon	+43 7615 7373
Fax	+43 7615 2605
Email	office@danner-wasserkraft.at
Webseite	http://www.danner-wasserkraft.at
Kontaktperson	Roswitha Drack
eMail Kontaktperson	office@danner-wasserkraft.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Martin Hackl
Email	martin.hackl@danner-wasserkraft.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Sebastian Lankmaier
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau
Zertifizierungsstelle	0
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0408-CPR-TA02044-E
Zertifikat gültig bis	15.09.2020
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Bewehrungsstahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Martin Hackl
Qualifikation	IWT (Schweisstechniker)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Harald Herzog
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweißzertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweißverfahrens	
Schweißverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1