

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Stahlbau Steinbacher GmbH
<b>Firmenzusatz</b>	Metalltechnik - Schlosserei
<b>Straße</b>	Gewerbepark
<b>Hausnummer</b>	6/1
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Salzburg
<b>Bezirk</b>	Sankt Johann im Pongau
<b>Postleitzahl</b>	5611
<b>Ort</b>	Großarl
<b>Firmennummer</b>	328719-k
<b>UID-Nummer</b>	ATU 65011266
<b>Telefon</b>	+43 6414 8381
<b>Fax</b>	+43 6414 20 49 578
<b>Email</b>	office@schlosserkunst.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.schlosserkunst.at">http://www.schlosserkunst.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Johann Steinbacher
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@schlosserkunst.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Johann Steinbacher
<b>Email</b>	office@schlosserkunst.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Hannes Kreuzer
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Schlosserei Schmiede Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV SÜD
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-1114
<b>Zertifikat gültig bis</b>	28.03.2024

<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Fassadenbau Sonstiges:
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Herr Johann Steinbacher
<b>Qualifikation</b>	IWT (Schweisstechniker)
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Hannes Kreuzer
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-2
<b>Bescheinigung</b>	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	0531-ST-3834-1219
<b>Zertifikat gültig bis</b>	28.03.2024
<b>Qualifikation des Schweißverfahrens</b>	EN ISO 15614-1 Schweißverfahrensprüfung Stahl

<b>Schweisverfahren</b>	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	5 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	5 Sichtprüfer
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidearbeiten</b>	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden Plasmaschneiden
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399