

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Bekehrti GmbH
Firmenzusatz	-
Straße	Ziestelweg
Hausnummer	2
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Krems-Land
Postleitzahl	3511
Ort	Furth bei Göttweig
Firmennummer	FN36419h
UID-Nummer	ATU58385848
Telefon	0043273283091
Fax	00432732830914
Email	info@bekehrti.at
Webseite	http://www.bekehrti.at
Kontaktperson	Ing. Franz Bekehrti
eMail Kontaktperson	info@bekehrti.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Franz Bekehrti
Email	info@bekehrti.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Franz Bekehrti
Unternehmensgegenstand	Brandschutztüren Schlosserei Schmiede Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD SZA
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1257
Zertifikat gültig bis	14.05.2015
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	<p>Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Spannsysteme Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Fassadenbau Sonstiges:</p>
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Franz Bekehrti
Qualifikation	IWT (Schweisstechniker)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Franz Bekehrti
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0690
Zertifikat gültig bis	31.05.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen) 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	2 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Plasmaschneiden

<p align="center">Bauteilbemessung</p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Ing. franz Bekehrti</p>
<p align="center">Korrosionsschutz</p>	
<p align="center">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>