

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Firmenwortlaut</b>      | Bekehrti GmbH   |
| <b>Firmenzusatz</b>        | -   |
| <b>Straße</b>              | Ziestelweg  |
| <b>Hausnummer</b>          | 2   |
| <b>Land</b>                | Österreich  |
| <b>Bundesland</b>          | Niederösterreich  |
| <b>Bezirk</b>              | Krems-Land  |
| <b>Postleitzahl</b>        | 3511  |
| <b>Ort</b>                 | Furth bei Göttweig  |
| <b>Firmennummer</b>        | FN36419h  |
| <b>UID-Nummer</b>          | ATU58385848   |
| <b>Telefon</b>             | 0043273283091   |
| <b>Fax</b>                 | 00432732830914  |
| <b>Email</b>               | info@bekehrti.at  |
| <b>Webseite</b>            | <a href="http://www.bekehrti.at">http://www.bekehrti.at</a> |
| <b>Kontaktperson</b>       | Ing. Franz Bekehrti   |
| <b>eMail Kontaktperson</b> | info@bekehrti.at  |

|  |  |
|--|--|
| <b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>                | Ing. Franz Bekehrti  |
| <b>Email</b>   | info@bekehrti.at   |
| <b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b> | Franz Bekehrti   |
| <b>Unternehmensgegenstand</b>                                      | Brandschutztüren<br>Schlosserei<br>Schmiede<br>Metalltechnik<br>Stahlbau<br>Kunstschlosserei<br>Schweißfachbetrieb |
| <b>Zertifizierungsstelle</b>                                       | TÜV SÜD SZA  |
| <b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>                           | 0531-CPR-1090-1257   |
| <b>Zertifikat gültig bis</b>                                       | 14.05.2015   |
| <b>Ausführungsstufe EN 1090</b>                                    | EN 1090-2 (Stahltragwerke)   |

|  |   |
|--|---|
| <b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>            | Geschweisste Konstruktionen   |
| <b>Ausführungsklasse (EXC)</b>                                 | EXC 3   |
| <b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>            | Ungeschweisste Konstruktionen   |
| <b>Ausführungsklasse (EXC)</b>                                 | EXC 3   |
| <b>Montage</b>   | mit Montage   |
| <b>Produkte</b>  | <p>Geländer (nicht C5)<br/> Rauchfangkehrersteg<br/> Bedien- und Wartungsstege<br/> Geländer<br/> Balkone<br/> Stiegen<br/> Terrassen<br/> Carports<br/> Vordächer<br/> Flugdächer<br/> Hallenbau<br/> Dachbodenausbauten<br/> Fußgängerbrücken<br/> Strassenbrücken<br/> Allgemeine Konstruktionen<br/> Veranstaltungstribünen<br/> Tribünen<br/> Antennenmaste<br/> Überkopfwegweiser<br/> Sonstige Maste<br/> Spannsysteme<br/> Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt<br/> Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern<br/> Fliegende Bauten<br/> Fassadenbau<br/> Sonstiges:</p> |
| <b>Werkstoffe</b>  | Unlegierter Baustahl<br>Rostfreier Stahl  |
| <b>Schweissaufsichtsperson</b>                                 | Ing Franz Bekehrti  |
| <b>Qualifikation</b>   | IWT (Schweisstechniker)   |
| <b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>                            | Herr Franz Bekehrti   |
| <b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>                    | EN ISO 3834-2   |
| <b>Bescheinigung</b>   |   |
| <b>Nummer des Schweisszertifikats</b>                          | 0531-ST-3834-0690   |
| <b>Zertifikat gültig bis</b>                                   | 31.05.2017  |
| <b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>                    | EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl  |
| <b>Schweissverfahren</b>                                       | 111 (E-Handschiessen)<br>135 (MAG-Schiessen)<br>141 (WIG-Schiessen)<br>783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas)   |
| <b>Prüfverfahren</b>   |   |
| Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern |   |
| <b>Stahl EN ISO 5817</b>                                       | 2 Sichtprüfer   |
| <b>Aluminium EN ISO 10042</b>                                  | 2 Sichtprüfer   |
| <b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>            | NEIN  |
| <b>thermische Schneidarbeiten</b>                              | folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013:<br>Plasmaschneiden  |

|   |  |
|---|--|
| <p align="center"><b>Bauteilbemessung</b></p>       | <p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden<br/> Bauteilbemessung wird untervergeben<br/> Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Ing. franz Bekehrti</p>                                   |
| <p align="center"><b>Korrosionsschutz</b></p>       |  |
| <p align="center"><b>Mechanisches Verbinden</b></p> | <p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt:<br/> Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1<br/> Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p> |