

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Alu-System Metallbau e.U.
Firmenzusatz	-
Straße	Gmünderstraße
Hausnummer	32c
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Gmünd
Postleitzahl	3943
Ort	Schrems
Firmennummer	FN325714t
UID-Nummer	ATU64666711
Telefon	00432853 76262
Fax	00432853 762624
Email	office@alu-system.at
Webseite	http://www.alu-system.at
Kontaktperson	Christian Hofhansl
eMail Kontaktperson	office@alu-system.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Christian Hofhansl
Email	office@alu-system.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	-
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV-SÜD-SZA GmbH
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0972
Zertifikat gültig bis	10.09.2016
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Sonstiges:
Werkstoffe	Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Christian Hofhansl
Qualifikation	Meisterprüfung Metallbereich
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Christoph Bichl
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0973
Zertifikat gültig bis	22.08.2016
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	1 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
--------------------------------------	--