

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Metalltechnik Benda GmbH
<b>Firmenzusatz</b>	-
<b>Straße</b>	Schnotzendorfergasse
<b>Hausnummer</b>	5
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Niederösterreich
<b>Bezirk</b>	Wiener Neustadt
<b>Postleitzahl</b>	2700
<b>Ort</b>	Wiener Neustadt
<b>Firmennummer</b>	FN338197z
<b>UID-Nummer</b>	ATU73613119
<b>Telefon</b>	02622 24701
<b>Fax</b>	02622 24701 6
<b>Email</b>	office@metalltechnik-benda.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.metalltechnik-benda.at">http://www.metalltechnik-benda.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Mathias Benda
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@metalltechnik-benda.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Mathias Benda
<b>Email</b>	support@metalltechnik-benda.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Winfried Bier
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Schlüsseldienst Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV Süd / SZA
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-1292
<b>Zertifikat gültig bis</b>	10.06.2016
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 2
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 3
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 3
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	<p>Geländer (nicht C5)  Rauchfangkehrersteg  Bedien- und Wartungsstege  Geländer  Balkone  Stiegen  Terrassen  Carports  Vordächer  Flugdächer  Dachbodenausbauten  Fußgängerbrücken  Allgemeine Konstruktionen  Antennenmaste  Sonstige Maste  Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus  Walzprofilen hergestellt  Fassadenbau  Sonstiges:</p>
<b>Werkstoffe</b>	<p>Unlegierter Baustahl  Rostfreier Stahl  Aluminium</p>
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Mathias Benda
<b>Qualifikation</b>	IWE (Schweissfachingenieur)
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Winfried Bier
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-3
<b>Bescheinigung</b>	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	30191-JZi
<b>Zertifikat gültig bis</b>	31.07.2016
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	<p>EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren  EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe</p>
<b>Schweissverfahren</b>	<p>111 (E-Handschiessen)  131 (MIG-Schiessen)  135 (MAG-Schiessen)  141 (WIG-Schiessen)</p>
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	9 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	9 Sichtprüfer

<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidearbeiten</b>	werden an qual. Betriebe untervergeben
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399