

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

METALLTECHNIK
benda GmbH

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Metalltechnik Benda GmbH
Firmenzusatz	-
Straße	Schnotzendorfergasse
Hausnummer	5
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Wiener Neustadt
Postleitzahl	2700
Ort	Wiener Neustadt
Firmennummer	FN338197z
UID-Nummer	ATU73613119
Telefon	02622 24701
Fax	02622 24701 6
Email	office@metalltechnik-benda.at
Webseite	http://www.metalltechnik-benda.at
Kontaktperson	Mathias Benda
eMail Kontaktperson	office@metalltechnik-benda.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Mathias Benda
Email	office@metalltechnik-benda.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Winfried Bier
Unternehmensgegenstand	Schlüsseldienst Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV Süd / SZA
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1292
Zertifikat gültig bis	10.06.2016
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Mathias Benda
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Winfried Bier
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	30191-JZi
Zertifikat gültig bis	31.07.2016
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	9 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	9 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------