

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Metalltechnik Ramberger GesmbH
Firmenzusatz	Schlosserei
Straße	Römerstraße
Hausnummer	2b
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Baden
Postleitzahl	2514
Ort	Traiskirchen
Firmennummer	Fn252876b
UID-Nummer	ATU61162814
Telefon	069915111411
Fax	0225247717
Email	ramberger@metalltechnik-baden.at
Webseite	http://www.metalltechnik-baden.at
Kontaktperson	Ramberger Christian
eMail Kontaktperson	ramberger@metalltechnik-baden.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Christian Ramberger
Email	ramberger@metalltechnik-baden.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Christian Ramberger
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Metall- und Maschinenbau Anlagenbau
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1299

Zertifikat gültig bis	06.06.2015
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	nat. Schweißtechnologe
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Christian Ramberger
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	0531-CPR-1090-1299
Zertifikat gültig bis	06.06.2015
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	4 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
--------------------------------------	--