

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



METALL • PRÄZISION • HALBWACHS

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	MPH Metall . Präzision . Halbwachs GMBH
Firmenzusatz	Metalltechnik, Stahlbau
Straße	Hörsdorf
Hausnummer	39
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Melk
Postleitzahl	3240
Ort	Mank
Firmennummer	FN 439531w
UID-Nummer	ATU 69873639
Telefon	+43 2755 2345
Fax	+43 2755 2345 15
Email	mph@mph.co.at
Webseite	http://www.mph.co.at
Kontaktperson	Ing. Manfred Peter Halbwachs
eMail Kontaktperson	m.p.halbwachs@mph.co.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Manfred Peter Halbwachs
Email	m.p.halbwachs@mph.co.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	E. Schmall
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0546
Zertifikat gültig bis	05.09.2016
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	<p>Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Fassadenbau</p>
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Ing. Manfred Peter Halbwachs
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr E. Schmall
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0549
Zertifikat gültig bis	05.09.2015
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)

Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	7 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	4 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden Plasmaschneiden Laserschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399