Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Weinwurm GmbH
Firmenzusatz	Werbeanlagen und Beschriftung
Straße	IZ NÖ Süd, Strasse 4
Hausnummer	Obj. 14
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mödling
Postleitzahl	2351
Ort	Wr. Neudorf
Firmennummer	FB 125038f
UID-Nummer	ATU 15974202
Telefon	02236 660649
Fax	02236 660649 25
Email	office@weinwurm.at
Webseite	http://www.weinwurm.at
Kontaktperson	Ronald Weinwurm
eMail Kontaktperson	office@weinwurm.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Sascha Wister
Email	wister@weinwurm.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Ronald Weinwurm
Unternehmensgegenstand	Lichtwerbung - Konstruktionen Metalltechnik
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1221
Zertifikat gültig bis	30.06.2023
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen

Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Ronald Weinwurm
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	2 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399