

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Algeco Austria GmbH
Firmenzusatz	Mobile Raumsysteme
Straße	Steinfeldgasse
Hausnummer	2
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Wiener Neustadt-Land
Postleitzahl	2721
Ort	Bad Fischau
Firmennummer	FN213446t
UID-Nummer	ATU 52797004
Telefon	+43 (0) 2622 43480
Fax	+43 (0) 2622 434 80 9?
Email	info.at@algeco.com
Webseite	http://www.algeco.at
Kontaktperson	Ing. Christian Wappl
eMail Kontaktperson	christian.wappl@algeco.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Christian Wappl
Email	christian.wappl@a1container.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Klaus Jelinek
Unternehmensgegenstand	Container - modulare Raumsysteme Metalltechnik
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531 - CPR - 1090 - 1421
Zertifikat gültig bis	22.07.2020
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen

Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Flugdächer Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Ing Christian Wappl
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	135 (MAG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399