

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Sonnek Engineering GmbH
Firmenzusatz	Engineering
Straße	Gassergasse
Hausnummer	34
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1050 Wien - Margareten
Postleitzahl	1050
Ort	Wien
Firmennummer	187170a
UID-Nummer	ATU 4839 9200
Telefon	02630 30358
Fax	02630 30358 20
Email	pils@sonnek.com
Webseite	http://www.sonnek.com
Kontaktperson	Franz Hofer
eMail Kontaktperson	hofer@sonnek.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Franz Hofer
Email	hofer@sonnek.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Helmut Pils
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0898
Zertifikat gültig bis	18.04.2019
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Duplex Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Roland Gruza
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Franz Hofer IWS
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0899
Zertifikat gültig bis	30.04.2019
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 136 (Fülldrahtschiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	7 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399