

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Gerhard FRANZ
Firmenzusatz	Schlosserei - Metallbau
Straße	Thayagasse
Hausnummer	15
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mistelbach
Postleitzahl	2136
Ort	Laa an der Thaya
Firmennummer	--
UID-Nummer	ATU 43066409
Telefon	02522 2470
Fax	02522 85352
Email	schlosserei.franz@gmail.com
Webseite	
Kontaktperson	Gerhard FRANZ
eMail Kontaktperson	schlosserei.franz@gmail.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Gerhard FRANZ
Email	schlosserei.franz@gmail.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Schmiede Metalltechnik Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1437
Zertifikat gültig bis	13.07.2015
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Karl Brezina
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Gerhard FRANZ
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren
Schweissverfahren	135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---