

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	MP Metalltechnik Paltental GmbH
<b>Firmenzusatz</b>	Metalltechnik
<b>Straße</b>	Strechau
<b>Hausnummer</b>	123
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Steiermark
<b>Bezirk</b>	Liezen
<b>Postleitzahl</b>	8786
<b>Ort</b>	Rottenmann
<b>Firmennummer</b>	FN 562370s
<b>UID-Nummer</b>	77252269
<b>Telefon</b>	0043 3614 2461
<b>Fax</b>	
<b>Email</b>	office@metalltechnik-paltental.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://https://metalltechnik-paltental.at/">http://https://metalltechnik-paltental.at/</a>
<b>Kontaktperson</b>	Dipl. Ing (FH) Ing. Lucas Obergruber
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@metalltechnik-paltental.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Günter Plank
<b>Email</b>	guenther@metallbau-krammer.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Ing. Wolfgang Krammer
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV-SÜD-SZA GmbH
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-0825
<b>Zertifikat gültig bis</b>	06.02.2020

<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 3
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 3
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 2
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Fassadenbau Sonstiges:
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Wolfgang Krammer
<b>Qualifikation</b>	
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Günter Plank
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-2
<b>Bescheinigung</b>	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
<b>Nummer des Schweißzertifikats</b>	0531-ST-3834-0883
<b>Zertifikat gültig bis</b>	28.02.2020
<b>Qualifikation des Schweißverfahrens</b>	EN ISO 15614-1 Schweißverfahrensprüfung Stahl
<b>Schweißverfahren</b>	111 (E-Handschweissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
<b>Prüfverfahren</b>	

Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	4 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	4 Sichtprüfer
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	JA Sichtprüfer Zertifiziert - 1 Prüfer - Stufe 2 Eindringprüfverfahren - 1 Prüfer - Stufe 2
<b>thermische Schneidarbeiten</b>	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden Plasmaschneiden
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Ing. Wolfgang Krammer
<b>Korrosionsschutz</b>	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben  werkseigen: Grundieren
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399