

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Krammer Ges.m.b.H.
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Strechau
Hausnummer	123
Land	Österreich
Bundesland	Steiermark
Bezirk	Liezen
Postleitzahl	8786
Ort	Rottenmann
Firmennummer	FN 78 597 i
UID-Nummer	30059003
Telefon	0043 3614 2461
Fax	0043 3614 2461 24
Email	office@metallbau-krammer.at
Webseite	http://www.metallbau-krammer.at
Kontaktperson	Ing. Wolfgang Krammer
eMail Kontaktperson	office@metallbau-krammer.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Günter Plank
Email	guenther@metallbau-krammer.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Ing. Wolfgang Krammer
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV-SÜD-SZA GmbH
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0825
Zertifikat gültig bis	06.02.2020
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 3
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Wasserwehrverschlüsse Fassadenbau Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Wolfgang Krammer
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Günter Plank
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0883
Zertifikat gültig bis	28.02.2020
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 131 (MIG-Schiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	

Stahl EN ISO 5817	4 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	4 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	JA Sichtprüfer Zertifiziert - 1 Prüfer - Stufe 2 Eindringprüfverfahren - 1 Prüfer - Stufe 2
thermische Schneidarbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden Plasmaschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Ing. Wolfgang Krammer
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399