Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Gölles/Holzer GmbH
Firmenzusatz	GmbH
Straße	Gersdorf a.d.F.
Hausnummer	151
Land	Österreich
Bundesland	Steiermark
Bezirk	Weiz
Postleitzahl	8213
Ort	Gersdorf an der Feistritz
Firmennummer	FN294867d
UID-Nummer	ATU63442215
Telefon	0043 3113 20090
Fax	
Email	office@goellesmetallbau.com
Webseite	http://www.goellesmetallbau.com
Kontaktperson	Christoph Lederer / Ing. Jörg Drobnak
eMail Kontaktperson	office@goellesmetallbau.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Christoph Lederer
Email	christoph.lederer@goellesmetallbau.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	
Unternehmensgegenstand	Metalltechnik
Zertifizierungsstelle	TÜV Austria Services GmbH
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0408-CPR-TA00804
Zertifikat gültig bis	20.03.2017
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Werner Stoppacher
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Christoph Lederer
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	PZ/14/S/805/FEU
Zertifikat gültig bis	20.03.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	6 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	6 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399