

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Stundner Stahl- und Metallbau
<b>Firmenzusatz</b>	GmbH
<b>Straße</b>	Oberstrahlbach
<b>Hausnummer</b>	124
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Niederösterreich
<b>Bezirk</b>	Zwettl
<b>Postleitzahl</b>	3910
<b>Ort</b>	Zwettl
<b>Firmennummer</b>	FN209744y
<b>UID-Nummer</b>	ATU51908404
<b>Telefon</b>	0282252133
<b>Fax</b>	02822521335
<b>Email</b>	stundner@wvnet.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.stundner-stahlbau.at">http://www.stundner-stahlbau.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Hr. Stundner Andreas
<b>eMail Kontaktperson</b>	stundner@wvnet.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Andreas Stundner
<b>Email</b>	stundner@wvnet.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Thomas Fuchs
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	2390-CPR-W01930311
<b>Zertifikat gültig bis</b>	13.10.2016
<b>Ausführungsstufe EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsklasse (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2 EXC 3
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Strassenbrücken Eisenbahnbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Spannsysteme Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Feinkornbaustahl Bewehrungsstahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Herr Andreas Stundner
<b>Qualifikation</b>	IWT (Schweisstechniker)
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-2
<b>Bescheinigung</b>	
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	
<b>Zertifikat gültig bis</b>	
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl EN ISO 17660-1 Bewehrungsstahlschweissen tragender Verbindungen EN ISO 17660-2 Bewehrungsstahlschweissen nichttragender Verbindungen
<b>Schweissverfahren</b>	111 (E-Handscheissen) 131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen) 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	1 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	

<p><b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b></p>	<p>JA Sichtprüfer Zertifiziert - 1 Prüfer - Stufe 2 Magnetpulververfahren - 1 Prüfer - Stufe 2</p>
<p><b>thermische Schneidearbeiten</b></p>	<p>folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Brennschneiden</p>
<p><b>Bauteilbemessung</b></p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben</p>
<p><b>Korrosionsschutz</b></p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben</p>
<p><b>Mechanisches Verbinden</b></p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>