

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Ing. Witke Ges.m.b.H.
Firmenzusatz	Stahlbau & Mechanik
Straße	Simmeringer Hauptstraße
Hausnummer	497a
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1110 Wien - Simmering
Postleitzahl	1110
Ort	Wien
Firmennummer	FN89161w
UID-Nummer	ATU14741109
Telefon	0043 1 76 9 83 50
Fax	0043 1 76 9 87 48
Email	nikola.nemec@witke.com
Webseite	http://www.witke.com
Kontaktperson	Nikola Witke
eMail Kontaktperson	nikola.nemec@witke.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Manfred Tragschitz
Email	nikola.nemec@witke.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	manfred.tragschitz@witke.com
Unternehmensgegenstand	Antennenproduktion, Elektrotechnik Schlosserei Metalltechnik
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1308
Zertifikat gültig bis	17.06.2015
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen

Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Bedien- und Wartungsstege Geländer Spannsysteme Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Manfred Tragschitz
Qualifikation	Werkmeister für Maschinenbau
Schweissaufsichtsperson Stv.	-
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1309
Zertifikat gültig bis	17.06.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	135 (MAG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	2 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399