

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Ing. Witke Ges.m.b.H.
Firmenzusatz	Stahlbau & Mechanik
Straße	Simmeringer Hauptstraße
Hausnummer	497a
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1110 Wien - Simmering
Postleitzahl	1110
Ort	Wien
Firmennummer	FN89161w
UID-Nummer	ATU14741109
Telefon	0043 1 76 9 83 50
Fax	0043 1 76 9 87 48
Email	office@witke.com
Webseite	http://www.witke.com
Kontaktperson	Matthias Tichy
eMail Kontaktperson	matthias.tichy@witke.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Matthias TICHY
Email	nikola.nemec@witke.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	matthias.tichy@witke.com
Unternehmensgegenstand	Antenneninstallation, Elektrotechnik Schlosserei Metalltechnik Stahlbau
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1308
Zertifikat gültig bis	28.09.2025
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Matthias TICHY
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	-
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1309
Zertifikat gültig bis	28.09.2025
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben

<p style="text-align: center;">Korrosionsschutz</p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben</p> <p>werkseigen: Sandstrahlen Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7) Brandschutzanstrich Pulverbeschichten (Stahl EN 13438, Aluminium EN 12206) Galv. Verzinken Feuerverzinken (EN ISO 1461)</p>
<p style="text-align: center;">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>