

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

FONTANARI
SCHLOSSEREI WERK 23

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Schlosserei Fontanari
Firmenzusatz	---
Straße	Endresstraße
Hausnummer	18
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1230 Wien - Liesing
Postleitzahl	1230
Ort	Wien
Firmennummer	---
UID-Nummer	ATU38401305
Telefon	0043 1 869 14 00
Fax	0043 1 869 14 07
Email	office@fontanari.at
Webseite	http://www.fontanari.at
Kontaktperson	Edgar Fontanari
eMail Kontaktperson	office@fontanari.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Edgar Fontanari
Email	office@fontanari.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	---
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Metall- und Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1319
Zertifikat gültig bis	24.06.2020
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 2
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Spannsysteme
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	nat. Schweißtechnologe
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Edgar Fontanari
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-CPR-1090-1320
Zertifikat gültig bis	24.06.2020
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	3 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben

<p align="center">Bauteilbemessung</p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Edgar Fontanari</p>
<p align="center">Korrosionsschutz</p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)</p>
<p align="center">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>