

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Schlosserei Günter Wöss e.U.
Firmenzusatz	Stahl- und Metallbau
Straße	Benedikt Schellinger Gasse
Hausnummer	5
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1150 Wien - Rudolfsheim-Fünfhaus
Postleitzahl	1150
Ort	Wien
Firmennummer	FN341225b
UID-Nummer	ATU12127606
Telefon	0043 2235 87 202
Fax	0043 2235 88 246
Email	schlosserei.woess@aon.at
Webseite	http://www.woess.net
Kontaktperson	Günter Wöss
eMail Kontaktperson	schlosserei.woess@aon.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Günter Wöss
Email	schlosserei.woess@aon.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Wolfgang Deutsch
Unternehmensgegenstand	Schlüsseldienst Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0976
Zertifikat gültig bis	27.06.2022
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Bewehrungsstahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Robert Vesely
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Günter Wöss
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0977
Zertifikat gültig bis	27.06.2022
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	4 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigelegt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---