

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Wolf Tor- u. Karosseriebau GmbH
Firmenzusatz	Metall- und Karosseriebau
Straße	Grazerstraße
Hausnummer	181
Land	Österreich
Bundesland	Steiermark
Bezirk	Leibnitz
Postleitzahl	8430
Ort	Neutillmitsch
Firmennummer	FN 299782 g
UID-Nummer	ATU63768756
Telefon	03452 83949
Fax	03452 83949 50
Email	info@wolfundwolf.at
Webseite	http://www.wolfundwolf.at
Kontaktperson	Silvia Roiko
eMail Kontaktperson	info@wolfundwolf.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Christian Wolf
Email	christian.wolf@wolfundwolf.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Reinhard Wolf
Unternehmensgegenstand	Fahrzeugbau, Karosseriebau Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD SZA Österreich
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1458
Zertifikat gültig bis	12.08.2017
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Allgemeine Konstruktionen Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Christian Wolf
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Reinhard Wolf
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1459
Zertifikat gültig bis	31.08.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	131 (MIG-Schweissen) 135 (MAG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	7 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	7 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben

Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399