

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Zimmerei Fahrenberger GmbH
Firmenzusatz	Holz-Stahl-Konstruktionen
Straße	Mariahilfstraße
Hausnummer	10
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Scheibbs
Postleitzahl	3264
Ort	Gresten
Firmennummer	269176y
UID-Nummer	ATU62036200
Telefon	07487/2782
Fax	07487/2782-1
Email	office@zimmerei-f.at
Webseite	http://www.zimmerei-f.at
Kontaktperson	Hönlgl Eva
eMail Kontaktperson	office@zimmerei-f.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Hönlgl Eva
Email	e.hoenigl@zimmerei-f.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Peter Scheiblauer
Unternehmensgegenstand	Stahl - Holzkonstruktionen Schlosserei Metalltechnik Stahlbau
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1445
Zertifikat gültig bis	19.08.2021
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Veranstaltungstribünen Tribünen Antennenmaste Überkopfwegweiser Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Kranbahnen mit hoher Fahrfrequenz aus geschweißten Trägern Fliegende Bauten Sonstiges:
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Josef Pfeiffer
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-2
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1810
Zertifikat gültig bis	31.08.2021
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15614-1 Schweissverfahrensprüfung Stahl
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	2 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben

<p align="center">Bauteilbemessung</p>	<p>Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben</p>
<p align="center">Korrosionsschutz</p>	<p>wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben</p> <p>werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)</p>
<p align="center">Mechanisches Verbinden</p>	<p>Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399</p>