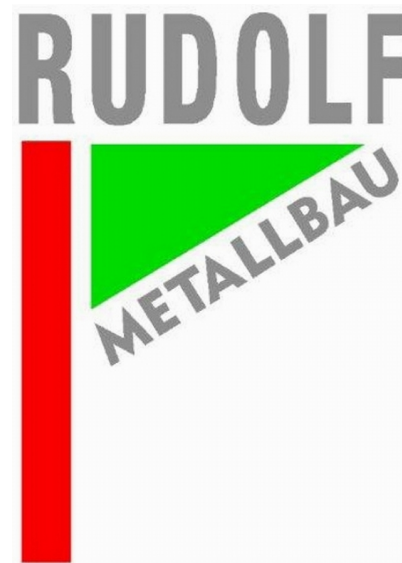


## Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



### Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Rudolf Metallbau
<b>Firmenzusatz</b>	GmbH
<b>Straße</b>	Walter Rudolf Straße
<b>Hausnummer</b>	4
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Niederösterreich
<b>Bezirk</b>	Korneuburg
<b>Postleitzahl</b>	2100
<b>Ort</b>	Leobendorf
<b>Firmennummer</b>	FN478699w
<b>UID-Nummer</b>	ATU72754147
<b>Telefon</b>	02262/68770
<b>Fax</b>	02262/68770-9
<b>Email</b>	office@rudolf-metallbau.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.rudolf-metallbau.at">http://www.rudolf-metallbau.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Sandra Winkler
<b>eMail Kontaktperson</b>	winkler@rudolf-metallbau.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Sandra Winkler
<b>Email</b>	winkler@rudolf-metallbau.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Ing. Dieter Zach

<b>Unternehmensgegenstand</b>	Brandschutzportale/ -elemente Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei
<b>Zertifizierungsstelle</b>	SystemCert
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	2390-CPR-P02530213
<b>Zertifikat gültig bis</b>	24.06.2022
<b>Ausführungsstufe EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Spannsysteme Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Fassadenbau Sonstiges:
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Dieter Zach
<b>Qualifikation</b>	nat. Schweißtechnologe
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Reinhard Schlögl
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	
<b>Bescheinigung</b>	
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	
<b>Zertifikat gültig bis</b>	
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	EN ISO 15612 Standard Schweissverfahren EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
<b>Schweissverfahren</b>	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	3 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN

<b>thermische Schneidearbeiten</b>	werden an qual. Betriebe untervergeben
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: ---
<b>Korrosionsschutz</b>	
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399