

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Mödlinger Metallbau Durmaz GmbH
Firmenzusatz	GmbH
Straße	Grenzgasse
Hausnummer	40/7 a
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mödling
Postleitzahl	2340
Ort	Mödling
Firmennummer	FN407524a
UID-Nummer	ATU68376615
Telefon	0223628595
Fax	022362859515
Email	office@moedlingermetallbau.at
Webseite	http://www.moedlingermetallbau.at
Kontaktperson	Alpaslan Durmaz
eMail Kontaktperson	office@moedlingermetallbau.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Alpaslan Durmaz
Email	office@moedlingermetallbau.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Alpaslan Durmaz
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau
Zertifizierungsstelle	TÜV Süd
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531cCPR-1090-1389
Zertifikat gültig bis	15.07.2023
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen

Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Hayrettin Güclü
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Alpaslan Durmaz
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1390
Zertifikat gültig bis	14.07.2023
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	3 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399