

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Mödlinger Metallbau Durmaz GmbH
Firmenzusatz	GmbH
Straße	Grenzgasse
Hausnummer	40/7 a
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mödling
Postleitzahl	2340
Ort	Mödling
Firmennummer	FN407524a
UID-Nummer	ATU68376615
Telefon	0223628595
Fax	022362859515
Email	office@moedlingermetallbau.at
Webseite	http://www.moedlingermetallbau.at
Kontaktperson	Alpaslan Durmaz
eMail Kontaktperson	office@moedlingermetallbau.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Alpaslan Durmaz
Email	office@moedlingermetallbau.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Alpaslan Durmaz
Unternehmensgegenstand	Schlosserei
Zertifizierungsstelle	TÜV Süd
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1389
Zertifikat gültig bis	15.07.2015
Ausführungsstufe EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 2

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Allgemeine Konstruktionen
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Herr Hayrettin Güclü
Qualifikation	IWS (Schweisswerkmeister)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Alpaslan Durmaz
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1390
Zertifikat gültig bis	15.07.2017
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	3 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---