

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Bele GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Auzeile
Hausnummer	24
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Neunkirchen
Postleitzahl	2620
Ort	Neunkirchen
Firmennummer	FN111843a
UID-Nummer	Atu19589700
Telefon	02635/62265
Fax	02635/64612
Email	office@bele-metalltechnik.at
Webseite	http://www.bele-metalltechnik.at/
Kontaktperson	Ing. Sebastian Bele
eMail Kontaktperson	office@bele-metalltechnik.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Sebastian Bele
Email	s.bele-metalltechnik@aon.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Franz Michael Bele
Unternehmensgegenstand	Hochwasserschutz, Einbruchschutz Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1205
Zertifikat gültig bis	23.04.2026
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2 EXC 3
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Hallenbau Dachbodenausbauten Fußgängerbrücken Allgemeine Konstruktionen Sonstige Maste Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt Wasserwehrverschlüsse
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Ernst Wiesinger
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Franz Michael Bele
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1206
Zertifikat gültig bis	23.04.2026
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	7 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	7 Sichtprüfer

Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidarbeiten	folgende Verfahren werden intern durchgeführt und sind qualifiziert im Sinne der EN ISO 9013: Plasmaschneiden
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399