

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	A.I.S. Anlageninstandhaltungs und -service GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Gewerbepark
Hausnummer	2
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Tulln
Postleitzahl	3452
Ort	Trasdorf
Firmennummer	FN 176268v
UID-Nummer	ATU45981709
Telefon	02275 20177
Fax	02275 201774
Email	office@ais-anlagen.at
Webseite	http://www.ais-anlagen.at
Kontaktperson	Daniela Hochsteger
eMail Kontaktperson	office@ais-anlagen.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Robert Hinko
Email	office@ais-anlagen.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Robert Hinko
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Anlagenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-2992
Zertifikat gültig bis	23.11.2023

Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Allgemeine Konstruktionen
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Robert Hinko
Qualifikation	IWT (Schweisstechniker)
Schweissaufsichtsperson Stv.	
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweißzertifikats	0531-ST-3834-2993
Zertifikat gültig bis	23.11.2023
Qualifikation des Schweißverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweißverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	1 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---