

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	H-WORX special equipment manufacturing
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Langenrohrstraße
Hausnummer	3
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Tulln
Postleitzahl	3442
Ort	Asparn
Firmennummer	577412k
UID-Nummer	ATU77970536
Telefon	067764011346
Fax	
Email	hufnagl.ch@h-worx.com
Webseite	http://www.h-worx.com
Kontaktperson	DI(FH) Christian Hufnagl
eMail Kontaktperson	hufnagl.ch@h-worx.com

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	DI(FH) Christian Hufnagl
Email	hufnagl.ch@h-worx.com
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	DI(FH) Christian Hufnagl
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Metall- und Maschinenbau Maschinenbau Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-3121
Zertifikat gültig bis	25.08.2024
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsstufe (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Allgemeine Konstruktionen
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Ing. Reinhard Wiesinger, MBA
Qualifikation	IWE (Schweissfachingenieur)
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr DI(FH) Christian Hufnagl
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-3122
Zertifikat gültig bis	08.10.2026
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	1 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung durch Systemstatik Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7) Pulverbeschichten (Stahl EN 13438, Aluminium EN 12206) Galv. Verzinken Feuerverzinken (EN ISO 1461)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---