

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Kantner GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Zieglergasse
Hausnummer	88-90
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1070 Wien - Neubau
Postleitzahl	1070
Ort	Wien
Firmennummer	FN349557f
UID-Nummer	ATU65878446
Telefon	01/ 5335395
Fax	01/ 5350150
Email	office@schlosserei-kantner.at
Webseite	http://www.bauschlosserei-kantner.at
Kontaktperson	Michael Kantner
eMail Kontaktperson	office@schlosserei-kantner.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Michael KANTNER
Email	office@schlosserei-kantner.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Peter Kantner
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Schmiede Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1270
Zertifikat gültig bis	28.05.2023
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangeherersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl Aluminium
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Michael Kantner
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-1271
Zertifikat gültig bis	28.05.2023
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	5 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	5 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben

Korrosionsschutz	
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399