

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Bernhard Rendl GmbH
Firmenzusatz	-
Straße	Kapellengasse
Hausnummer	2
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Mödling
Postleitzahl	2361
Ort	Laxenburg
Firmennummer	FN201416a
UID-Nummer	ATU50663802
Telefon	0223671102
Fax	022367110222
Email	office@stahlbau-rendl.at
Webseite	http://www.stahlbau-rendl.at
Kontaktperson	Walter Rendl
eMail Kontaktperson	office@stahlbau-rendl.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Walter Rendl
Email	office@stahlbau-rendl.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Andreas Sömenek
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1053
Zertifikat gültig bis	01.09.2025
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Flugdächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Spannsysteme Kranbahnen mit geringer Fahrfrequenz aus Walzprofilen hergestellt
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Reinhard Wiesinger
Qualifikation	
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Walter Rendl
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531 - ST - 3834 - 1054
Zertifikat gültig bis	01.09.2025
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	4 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben Bauteilbemessung erfolgt intern in Verantwortung des Herrn: Walter Rendl
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)

Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399
-------------------------------	---