

# Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



**Schlosserei**  
Helmut Krach

## Unternehmensdaten

<b>Firmenwortlaut</b>	Helmut Krach
<b>Firmenzusatz</b>	Schlosserei - Metallbau
<b>Straße</b>	Gewerbepark Ost
<b>Hausnummer</b>	1/7
<b>Land</b>	Österreich
<b>Bundesland</b>	Niederösterreich
<b>Bezirk</b>	Tulln
<b>Postleitzahl</b>	3424
<b>Ort</b>	Zeiselmauer
<b>Firmennummer</b>	-
<b>UID-Nummer</b>	ATU63217717
<b>Telefon</b>	00436642656022
<b>Fax</b>	0043224270952
<b>Email</b>	office@schlosserei-krach.at
<b>Webseite</b>	<a href="http://www.schlosserei-krach.at">http://www.schlosserei-krach.at</a>
<b>Kontaktperson</b>	Helmut Krach
<b>eMail Kontaktperson</b>	office@schlosserei-krach.at

<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle</b>	Helmut Krach
<b>Email</b>	office@schlosserei-krach.at
<b>Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter</b>	Helmut Krach
<b>Unternehmensgegenstand</b>	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
<b>Zertifizierungsstelle</b>	TÜV SÜD
<b>Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats</b>	0531-CPR-1090-0946
<b>Zertifikat gültig bis</b>	10.09.2022
<b>Ausführungsklasse EN 1090</b>	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Geschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2
<b>Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen</b>	Ungeschweisste Konstruktionen
<b>Ausführungsstufe (EXC)</b>	EXC 1 EXC 2
<b>Montage</b>	mit Montage
<b>Produkte</b>	
<b>Werkstoffe</b>	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
<b>Schweissaufsichtsperson</b>	Ing Ernst Wiesinger
<b>Qualifikation</b>	nat. Schweißtechnologe
<b>Schweissaufsichtsperson Stv.</b>	Herr Helmut Krach
<b>Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834</b>	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3
<b>Bescheinigung</b>	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
<b>Nummer des Schweisszertifikats</b>	0531-ST-3834-0947
<b>Zertifikat gültig bis</b>	28.08.2022
<b>Qualifikation des Schweissverfahrens</b>	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
<b>Schweissverfahren</b>	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
<b>Prüfverfahren</b>	
Sichtprüfung der Schweißnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
<b>Stahl EN ISO 5817</b>	3 Sichtprüfer
<b>Aluminium EN ISO 10042</b>	
<b>Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer</b>	NEIN
<b>thermische Schneidarbeiten</b>	werden an qual. Betriebe untervergeben
<b>Bauteilbemessung</b>	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
<b>Korrosionsschutz</b>	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)
<b>Mechanisches Verbinden</b>	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399