

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Schlosserei
Helmut Krach

Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Helmut Krach
Firmenzusatz	Schlosserei - Metallbau
Straße	Gewerbepark Ost
Hausnummer	1/7
Land	Österreich
Bundesland	Niederösterreich
Bezirk	Tulln
Postleitzahl	3424
Ort	Zeiselmauer
Firmennummer	-
UID-Nummer	ATU63217717
Telefon	00436642656022
Fax	0043224270952
Email	office@schlosserei-krach.at
Webseite	http://www.schlosserei-krach.at
Kontaktperson	Helmut Krach
eMail Kontaktperson	office@schlosserei-krach.at

Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Helmut Krach
Email	office@schlosserei-krach.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Helmut Krach
Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik Stahlbau Kunstschlosserei Schweißfachbetrieb
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-0946
Zertifikat gültig bis	10.09.2022
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)

Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungs-klasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungs-klasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Ing Ernst Wiesinger
Qualifikation	nat. Schweißtechnologe
Schweissaufsichtsperson Stv.	Herr Helmut Krach
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-3
Bescheinigung	Bescheinigung nach EN ISO 3834 ist vorhanden
Nummer des Schweisszertifikats	0531-ST-3834-0947
Zertifikat gültig bis	28.08.2022
Qualifikation des Schweissverfahrens	EN ISO 15610 Einsatz geprüfter Zusatzwerkstoffe
Schweissverfahren	111 (E-Handschiessen) 135 (MAG-Schiessen) 141 (WIG-Schiessen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	
Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben werkseigen: Grundieren Lackieren (EN ISO 12944-7)
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399