



# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**BRAUN Maschinenfabrik Ges. mbH**

**Gmundner Straße 76  
4840 Vöcklabruck, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-2**

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **22.08.2022**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:  
**Anlagenbau / Maschinenbau / Stahlwasserbau / Allgemeiner Stahlbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **29.05.2025**

Zertifikat Nr.: **HZ-01637-22-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

19.09.2022

Mastnak Alexander  
Dipl.Ing.

ORT

DATUM

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA  
SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



# Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-01637-22-FOE Checklist to certificate no.: HZ-01637-22-FOE



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH  
Zertifizierungsstelle

## Proof of compliance with the „Welding quality requirements“ according to EN ISO 3834-2

QSHB/Leitfaden Schweißen nach EN ISO 3834-2; EN 109-1 (Stahl- und Metallbau)  
der Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5 vom 21.07.2022

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 4
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 6
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 7
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 8
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 10
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 11
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 12
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 14
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 17
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 18
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 19
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev 5	Kap. 20

Leonding, 19.09.2022

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Dipl. Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
*Certification responsible*

