

Hersteller Stahl- und Metallbau EN 1090 - 1



Unternehmensdaten

Firmenwortlaut	Schlosserei Ing. Pleesz GmbH
Firmenzusatz	Metalltechnik
Straße	Webgasse
Hausnummer	4
Land	Österreich
Bundesland	Wien
Bezirk	1060 Wien - Mariahilf
Postleitzahl	1060
Ort	Wien
Firmennummer	FN372945z
UID-Nummer	ATU66873118
Telefon	01 5976112
Fax	01 597611212
Email	office@pleesz.at
Webseite	http://www.pleesz.at
Kontaktperson	Ing. Gerald Pleesz
eMail Kontaktperson	office@pleesz.at

Unternehmensgegenstand	Schlosserei Metalltechnik
Zertifizierungsstelle	TÜV SÜD
Nummer des EN 1090 EG-Zertifikats	0531-CPR-1090-1432
Zertifikat gültig bis	23.06.2017
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-2 (Stahltragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen

Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Gerald Pleesz
Email	office@pleesz.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Attila Kovacs
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Ausführungsklasse EN 1090	EN 1090-3 (Aluminiumtragwerke)
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Geschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle	Ing. Gerald Pleesz
Email	office@pleesz.at
Leiter der Werkseigenen Produktionskontrolle Stellvertreter	Attila Kovacs
Geschweisste / Ungeschweisste Konstruktionen	Ungeschweisste Konstruktionen
Ausführungsklasse (EXC)	EXC 1 EXC 2
Montage	mit Montage
Produkte	Geländer (nicht C5) Rauchfangkehrersteg Bedien- und Wartungsstege Geländer Balkone Stiegen Terrassen Carports Vordächer Dachbodenausbauten Allgemeine Konstruktionen Fassadenbau
Werkstoffe	Unlegierter Baustahl Rostfreier Stahl
Schweissaufsichtsperson	Herr Attila Kovacs
Qualifikation	geprüfter Schweißer
Schweissaufsichtsperson Stv.	Ing Gerald Pleesz
Schweissfachbetrieb nach EN ISO 3834	
Bescheinigung	
Nummer des Schweisszertifikats	
Zertifikat gültig bis	
Qualifikation des Schweissverfahrens	
Schweissverfahren	111 (E-Handschweissen) 135 (MAG-Schweissen) 141 (WIG-Schweissen)
Prüfverfahren	
Sichtprüfung der Schweissnähte von Qualifizierten Sichtprüfern	

Stahl EN ISO 5817	3 Sichtprüfer
Aluminium EN ISO 10042	3 Sichtprüfer
Hausinterne Zerstörungsfreie Werkstoffprüfer	NEIN
thermische Schneidearbeiten	werden an qual. Betriebe untervergeben
Bauteilbemessung	Bauteilbemessung muss kundenseitig beigestellt werden Bauteilbemessung wird untervergeben
Korrosionsschutz	wird gegebenenfalls an qualifizierte Lieferanten untervergeben
Mechanisches Verbinden	Schraubverbindungen werden selbst ausgeführt: Planmässig nicht vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN 15048-1 Planmässig vorgespannte Schraubverbindungen mit Garnituren gem. EN ISO 14399